



Wkręt hartowany z łbem stożkowym z pełnym gwintem i gniazdem PZ kolor ocynku żółty KDH-5060(X5) 5,0 x 60 mm



| | |
|--------------|---------------|
| Producent | |
| Waga | 1.00 kg |
| Product Code | KDH-5060(X5) |
| EAN | 5907704418436 |
| SKU | 3223 |
| IBB ID | 3223 |

Specyfikacja produktu

| | | | |
|-----------|---------------|-----------|----|
| Producent | WKREĆ-MET | Jednostka | kg |
| EAN | 5907704418436 | | |

Wkręt hartowany KDH/KMH wykonany jest ze stali niskowęglowej pokrytej warstwą ochronną ocynku w kolorze żółtym lub białym.

Zastosowanie do połączeń elementów:

- przede wszystkim do połączeń elementów drewnianych z drewna litego, klejonego
- płyt drewnopochodnych.
- płyt OSB, MDF, sklejk i itp
- mebli, architektury ogrodowej
- PCV

Wkręty posiadają łeb stożkowy z gniazdem typu PZ, pełny gwint oraz specjalną końcówkę wierzącą przeznaczoną do połączeń w konstrukcjach drewnianych.

Cechy i korzyści wkrętów:

- powłoka woskowa – zmniejszony moment wkręcania, szybszy i łatwiejszy montaż
- łeb stożkowy – zapewnia odpowiednie zagłębienie oraz zlicowanie z elementem drewnianym
- gniazdo PZ – gwarantuje szybki i pewny montaż elementów
- profil gwintu – szybkie i trwałe połączenie elementów
- pełny gwint – zapewnia maksymalną efektywność połączenia przy montażu cienkich elementów

Metoda montażu:

1. Przed rozpoczęciem montażu należy dobrać odpowiednią długość wkrętów w zależności od grubości mocowanych elementów i minimalnej głębokości zakotwienia
2. Łączone elementy drewniane powinny być pozbawione wad (sęków, pęknięć, zabarwień, zgnilizn, wad budowy i kształtów, uszkodzeń mechanicznych), gdyż zmniejsza to ich wytrzymałość
3. Montaż wkrętów powinien być prowadzony przy użyciu wkrętarki oraz odpowiedniej końcówki do gniazda typu PZ
4. Wkręty należy wkręcać bezpośrednio do podłoża drewnianego bez wcześniejszego wywiercenia otworów