



# Kołki szybkiego montażu SM-06060 6 x 60 mm (200 szt)



Producent	
Waga	1.50 kg
Product Code	SM-06060
EAN	5907704407249
SKU	000712
IBB ID	10100

## Specyfikacja produktu

Producent	WKREŃ-MET	Jednostka	op
EAN	5907704407249	Powłoka	ocynk
Średnica [mm]	6	Typ gniazda	pz-2
Materiał koszulki	pp		

## KOŁKI SZYBKIEGO MONTAŻU – SM

Kołek szybkiego montażu SM/SMN składa się z koszulki wykonanej z polipropylenu lub poliamidu oraz z wkręta z łbem stożkowym wykonanego ze stali ocynkowanej. Przeznaczony jest do montażu elementów drewnianych i drewnopochodnych. Zwiększona średnica głowy zapewnia lepszy docisk mocowanych elementów, a pogrubienie pod jej nasadą gwarantuje pewny montaż i niweluje uszkodzenie wkręta podczas wbijania.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek szybkiego montażu SM/SMN:

- beton zwykły
- cegła ceramiczna pełna
- cegła silikatowa pełna

## ZASTOSOWANIE:

Zalecany do montażu elementów drewnianych i drewnopodobnych, do montażu profili przyściennych w konstrukcjach sufitów i ścian gk, rekomendowane do seryjnego montażu, do montażu listw przypodłogowych

## SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
2. Należy dobrać odpowiednią długość kołka, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej kołka - tfix)
3. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez udaru)
4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
5. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
6. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach 8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wbijany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w koszulce